

Envasadoras al Vacío

Apolo VS50G



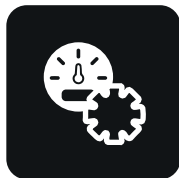
- Panel de control frontal integrado
- Manómetro analógico de vacío
- Doble barra de sellado
- Barras de sellado desmontables
- Tapa transparente
- Bomba de vacío de 20 m³/h
- Inyección de gas

Características

VS50G



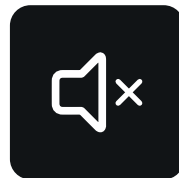
Acero inox.



Control inteligente



Envasado en atmósfera modif.



Silencioso



Fácil limpieza



Características

VS50G

Estructura en acero inoxidable: Gabinete robusto de fácil limpieza e higiene.

Tapa superior transparente: Construida en material acrílico, permite supervisar visualmente el proceso de vacío y sellado.

Cámara de vacío interna amplia: Diseñada para alojar bolsas de distintos tamaños, optimizando la capacidad de trabajo.



Bomba de vacío de 20 m³/h: Proporciona elevada capacidad de aspiración y rendimiento estable.



Características

VS50G

- **Visor de aceite:** Permite controlar fácilmente el nivel de aceite de la bomba, facilitando el mantenimiento preventivo.
- **Filtro integrado:** Filtra el aceite y los gases de escape, evitando la contaminación del entorno y protegiendo los componentes de la bomba.
- **Motor monofásico:** Proporciona un funcionamiento estable, compatible con instalaciones eléctricas estándar.

Barras de sellado desmontables (sin cables): permiten una extracción rápida y sencilla, facilitando las tareas de limpieza, mantenimiento y reemplazo.



Características

VS50G

Sistema de inyección de gas: Permite la introducción de gas para envasado en atmósfera modificada, ideal para prolongar la vida útil de productos sensibles y preservar sus características originales.

Panel de control frontal: Integrado en el frente del equipo, con comandos claramente identificados para una operación sencilla.

- **Manómetro analógico integrado:** Ubicado en el panel frontal, permite visualizar el nivel de vacío en tiempo real.
- **Pantalla digital de control:** Facilita la visualización de parámetros y el ajuste de las funciones de envasado.



Manómetro analógico integrado

Pantalla digital de control

Características

VS50G

Ruedas de desplazamiento: Equipada con ruedas que facilitan el traslado y la reubicación del equipo dentro del área de trabajo.

Compatibilidad con múltiples tipos de envases y productos: Apta para el sellado al vacío de bolsas termosellables de PE, aluminio, con pliegue tipo "M" y bolsas reticuladas.

Envasadora multifunción: Apta para el envasado de productos duros, secos, suaves, húmedos.



Regulación de vacío (presión y tiempo)

Permite ajustar la presión y la duración del vacío según el tipo de producto, evitando deformaciones y garantizando una extracción de aire controlada.

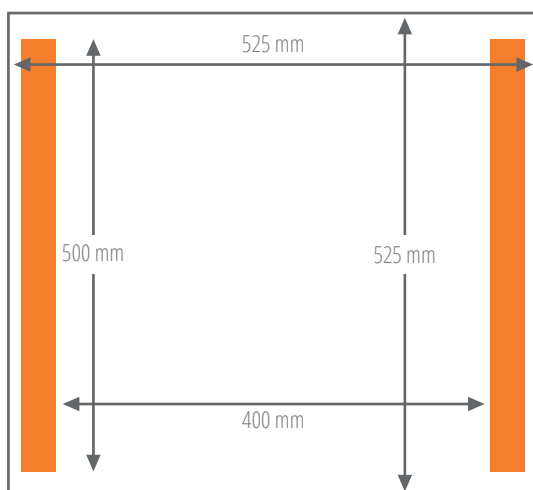
Sellado con temperatura regulable (alta/baja)

Permite seleccionar la temperatura de sellado adecuada al tipo de bolsa y producto, asegurando un cierre seguro sin dañar el envase.

Atmósfera modificada

Permite reemplazar el aire del envase por una atmósfera protectora, prolongando la vida útil del producto y preservando sus propiedades originales.

► DISPOSICIÓN DE LAS BARRAS Y DIMENSIONES DE LA CÁMARA



Voltaje / Frecuencia	220 - 240 V / 50 Hz
Potencia del motor	900 W
Potencia de sellado	600 W
Bomba de vacío	1 x 20 m³/h
Máximo de vacío	1 Kpa
Barra de sellado	Doble
Longitud de sellado	500 mm
Ancho de sellado	10 mm
Temp. ambiente de funcionamiento	+5 °C a +30 °C
Cámara de vacío	525 x 525 x 130 mm
Inyección de gas	SI
Ruedas	SI
Dimensiones del equipo	580 x 625 x 1010 mm
Peso	137 Kg

*Las imágenes publicitarias son solo de referencia, prevalece el producto real.
La empresa se reserva el derecho de cambiar las especificaciones sin previo aviso.*